

NOTAS DE DISEÑO (N.D.):

1.- ESPECIFICACION DE MATERIALES

CUERPO: SA-414-G
CABEZAS: SA-455
COPLES SA-105
SOPORTES SA-36 / SA-455 / SA-414-G
ACCESORIOS: SA-36 / SA-414-G / SA-455

2.- DIMENSIONES Y TOLERANCIAS

FILETE : -0, +COMO QUEDE SOLDADO
LINEAL: +/- 1/4"
ANGULOS: +/- 5°

3.- TODAS LAS DIMENSIONES PARA JUNTAS SOLDADAS SON MINIMAS.

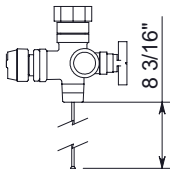
4.- DATOS DE DISEÑO

PRESION DE DISEÑO (MAWP): 250 psi
TEMPERATURA DE DISEÑO: 125 °F
MINIMA TEMPERATURA DE DISEÑO: -20°F
CORROSION PERMITIDA: 0", SERVICIO NO CORROSIVO
PRUEBA HIDROSTATICA: 325 psi
TRATAMIENTO TERMICO: NO REQUERIDO
RADIOGRAFIADO:
SPOT LONGITUDINAL
PRUEBAS DE IMPACTO: EXCENTO POR UG-20(f)
CODIGO DE CONSTRUCCION: ASME SECC.VIII-DIV1, ED.2023
DETALLES DE SOLDADURA EN PLANOS COMPLEMENTARIOS

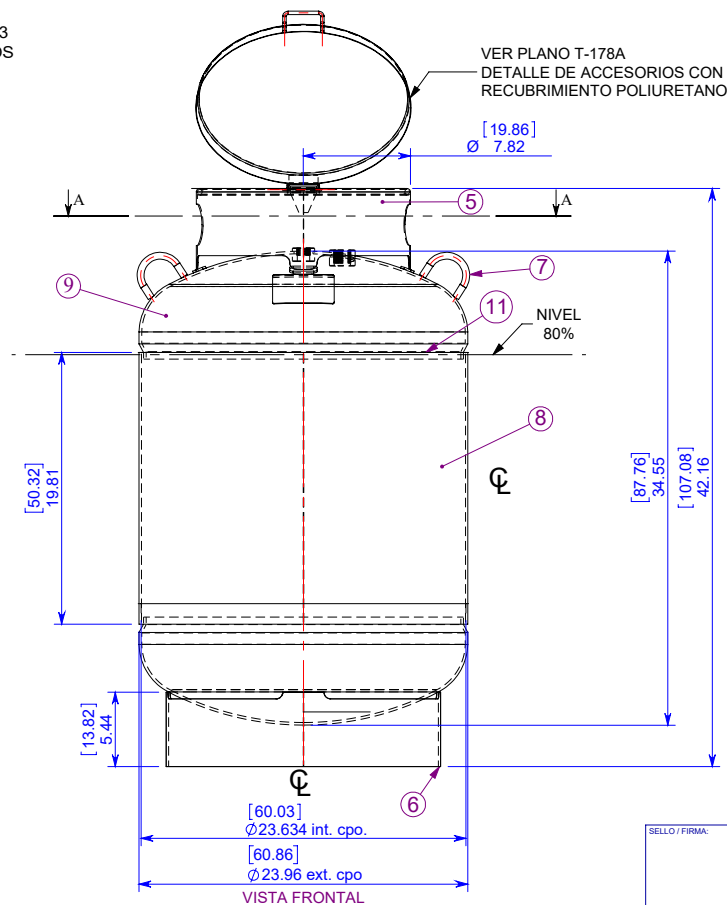
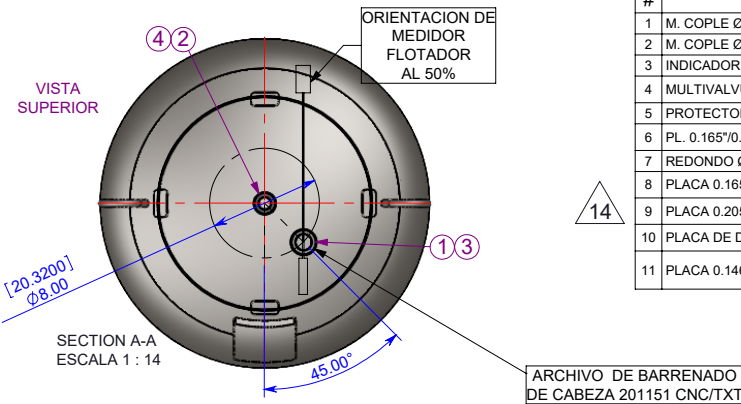
5.- SERVICIO: GAS L.P.
6.- LAS VALVULAS DEBEN SER MARCA REGO (UL)
Y EL INDICADOR DE NIVEL ROCHESTER.
7.- CASOS DE CODIGO: 3035
8.- ESTAMPA DE CODIGO: SI, DESIGNADOR "U"
9.- TARA TEORICA: 180.78 Lb (82 kg)
10.-ESTAMPA NB: NO

NOTAS GENERALES (N.G.):

- EL RECIPIENTE CONTARA CON UNA PLACA DESCRIPTIVA, FIJADA AL MISMO, CUYO ESPESOR NO SERA MENOR QUE 0.020" CON LETRAS NO MENORES A 5/32" SOBRE O BAJO RELIEVE POR LO MENOS A 0.004".
- TODA LA SOLDADURA Y LOS MATERIALES DEBEN SER ACORDE A ASME SECC. IX Y II, Y APROBADOS A TRAVES DE PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA DE INGUSA.
- EL RECIPIENTE DEBE SER LIMPIADO EN SU PARTE INTERIOR Y EXTERIOR, SIN SUCIEDAD, GRASA, CHISPORROTEO, ETC...
- PRUEBA DE TENSION A MATERIALES CONFORME SA-20. PARRAFO 11.1.2.
- RECUBRIMIENTO FINAL MINIMO DE 2mils DEL COLOR QUE SEA ESPECIFICADO EN LA OT.
- LAS VALVULAS DEBEN SER MARCA REGO (UL) Y EL INDICADOR DE NIVEL DEBE SER ROCHESTER
- EL NUMERO DE SERIE DEPENDE DEL CONSECUTIVO DE PRODUCCION
- LOS FILOS EXPUESTOS DEBEN ESTAR REDONDEADOS O TENER CHAFLAN. UG-76(c)

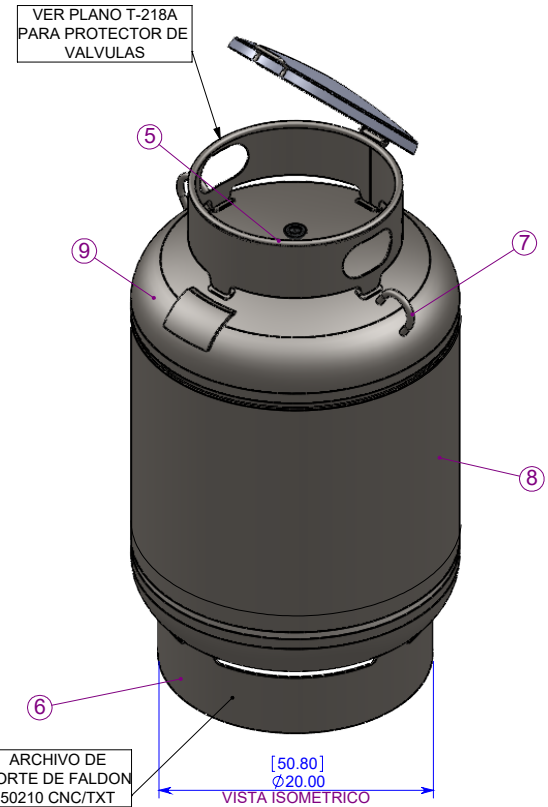


DETALLE DE VENA PARA MULTIVALVULA



#	DESCRIPCION	ACERO	CANT.	F	FUNCION
1	M. COPLÉ Ø1" NPT (Ø1 7/8" Ext.)	SA-105	1		INDICADOR DE NIVEL
2	M. COPLÉ Ø3/4" NPT (Ø1 5/8" Ext.)	SA-105	1		MULTIVALVULA
3	INDICADOR DE NIVEL ROSCADO Ø1" NPT (ROCHESTER)	ALUM.	1		NIVEL DE LIQUIDO
4	MULTIVALVULA Ø3/4" REGO 6555R10.6 CON VENA	LATON	1		SERVICIOS
5	PROTECTOR DE VALVULAS CAL. 14 x 7" x 49"	COMERCIAL	1		PROTECTOR DE VALVULAS
6	PL. 0.165"/0.173" x 5 7/16" x 62 5/16"	SA-414 F/G	1		SOPORTE FALDON
7	REDONDO Ø1/2" x 6 1/2" DE LARGO	SA-36	1		OREJAS DE IZAJE
8	PLACA 0.165" x 19 13/16" x 74.76" (*)	SA-414-G	1		CUERPO
9	PLACA 0.205" (DISCO Ø30 7/8")	SA-455	2		CABEZAS
10	PLACA DE DATOS PD-36	SA-240-304	1		IDENTIFICACION ASME
11	PLACA 0.146 min. - 0.25 max. x 1" x 73 2/32"	SA-414-G/ SA-455/ SA-36	2		TIRAS DE RESPALDO

* DESARROLLO DE 0.165" x 18 5/16" x 75 1/32"
SI EL ENSAMBLE ES CON TIRAS DE RESPALDO



ARCHIVO DE CORTE DE FALDON 50210 CNC/TXT

REV	FECHA	APROBO	DESCRIPCION
14	22/03/24	CEPVS	SE CAMBIÓ MATERIAL DE CABEZAS A 0.205" EN SA-455, SE ACTUALIZÓ CODIGO ASME A EDICION 2023 Y SE AGREGÓ CASO CODIGO 3035

SELLO / FIRMA:		DIBUJO:		FECHA:		 CYTSA INDUSTRIAS GUTIERREZ S.A. DE C.V. DIVISION TANQUES GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO.	
		LECM		21/09/2007			
		REVISO:		FECHA:			
		CEPVS		22/03/2024		TITULO:	
		APROBO:		FECHA:			
		CEPVS		22/03/2024		PLANO GENERAL TE-60 GAL (227 L)-Ø24" VERTICAL	
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS:		ORDEN DE TRABAJO:		CLIENTE:			
Lineal: Hasta 1" ± 0.06"		COPIA CONTROLADA:		PROYECCION: 			
De 1" a 10" ± 0.08"							
De 10" a 20" ± 0.10"							
Más de 20" ± 0.13"							
ESCALA:		FECHA:		ACOTACION:		HOJA:	
				Pulg. [cm]		1 / 4	
						DIBUJO #:	
						Y-407	
						REV:	
						14	
						CODIGO:	
						F-ING-08-r01	